









Техническа информация (08/24)

MOBIHEL HYDRO BASE MIX

- Много бързо изсъхване на филма в дълбочина.
- Възможен незабавен ремонт след матиране.
- Отлични свойства на пръскане.
- Унифицирани резултати и ефектни свойства.
- Много лесно и плавно преливане .

ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА	MOBIHEL 2K ФИЛЕР	
		P360 - P600
		MOBIHEL HYDRO ПОЧИСТВАЩО СРЕДСТВО

	Разклащане:	Преди да използвате, всички MIX трябва да бъдат ръчно разтърсени MOBIHEL Colour Navigator Formulation Software
	Работен вискозитет: DIN 53211 Ф4 мм/20°C	25 - 28 сек. MOBIHEL HYDRO BASE РАЗРЕДИТЕЛ 10 % цвятови 20 % алуминий и перли
	Тест за цвятови нюанси:	Преди окрасяването цвят задължително проверяется с помощта на пробно разпыление на тест – карточке
	Нанасяне с пистолет:	1,3 мм or WSB 1.8 - 2 бар HVLP боядисване с преливане: 1,0 - 1,2 бар
	Брой ръце: Дебелина на покритието:	2 слоя и ефект 15 - 20 мкм
	Изчакване:	15 min/20°C Време за изчакване между сло-еве 20 min/20°C преди нанасяне на безцветен лак Времето на изчакване се съкращава с използването на обдухващ пистолет или инфрачервен нагревател

ВНИМАНИЕ:**ЗАБЕЛЕЖКА:**

MOBIHEL HYDRO ADDITIV QD служи като активатор за MOBIHEL HYDRO BASE MIX като значително ускорява поправките следвайки три основни стъпки. В комбинация с MOBIHEL HYDRO BASE THINNER добавете към MOBIHEL HYDRO BASE:

- 5 % за всички цветове/нюанси MOBIHEL HYDRO BASE
- 5 % за 3 Слойните цветове само при нанасяне на първия слой – ако е необходимо сушене (15 – 20 мин/60 °C) след което е добре да се темперира. Вече имате стабилна основа за последващ слой на покритието.
- 10 % в при боядисване на инетериорни детайли в комбинация с безцветни лакове (мат) за по-добър краен резултат и химическа устойчивост

Допълнителна информация:

За по-добро съвпадение на цветовете, гладко нанасяне и добър окончателен външен вид, за цветове с висок метален или перлен ефект, препоръчваме добавяне на 10% MOBIHEL HYDRO Clear base (419597) в готовата боя.



ОПТИМАЛНИ УСЛОВИЯ НА ПРИЛОЖЕНИЕ:

Температура на въздуха 20 – 25 °C;

относителна влажност 40 – 60%;

Въздушен поток в камера минимум 25000 – 28000 м3/ч.

ЗАБЕЛЕЖКА: Цвета и нюанса при цветовете с метален ефект много зависят от начина на пръскане. Много важни показатели са разстоянието между пистолета и боядисваната повърхност, скоростта на движение на пистолета, диаметъра на дюзата и потока на боята, налягането, работният вискозитет и др.

	Нанасяне с пистолет:	Всички лакови от програмата MOBIHEL
	Срок на годност:	2 години и в оригинално затворена опаковка 6 месеца в отворени опаковки

2004/42/II B(d) (420) 410

В съответствие с изискванията на ЕС пределното съдържание на летливи вещества (VOC) за дадения вид материал категория II Б (х), подготвен за нанасяне, е **420 г/л**. VOC на наша материал е **410 г/л**

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА - Вижте Информационния лист за безопасност

Данните могат да варират при различни условия.

Всяка част от тази информация може да се промени по всяко време без предупреждение.

Информацията е получена от дългогодишен опит и е собственост на HELIOS Refinish.

Ние гарантираме, че качеството на работа, извършена съгласно нашите инструкции, дава резултати, ние не поемаме отговорност, ако са използвани други продукти или ако други фактори са повлияли на крайния резултат.

Последната версия на TDS замества всички предишни версии. Можете да получите най-новата версия от вашия дистрибутор във вашата страна.

Потребителят на този продукт трябва да използва продукта в съответствие със законите и разпоредбите за безопасност при работа и управление на отпадъците.

2024-6 (02.08.2024)